



Ihr Ansprechpartner

**Herr Marco Irmak**  
E-Mail: marco.irmak@autohaus-stein.de  
Telefon: 04131 300039

Autohaus Stein GmbH  
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## Audi TT RS 2.5 TFSI quattro Coupe (EURO 6d)

VN01-MS2501-~~ANZEIGEN~~

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
02.03.2021	11.600	Grau	294 kW / 400 PS	Benzin	8,9 l/100km	201 g/km	G

**PREIS**  
**57.550 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **487 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 14.388 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 43.163 Euro, Gesamtbetrag: 67.897 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 14.388 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 43.163 Euro, Zielrate: 28.775 Euro, Gesamtbetrag: 71.920 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antriebsart: Allradantrieb

### Multimedia

- Radio

- CD Radio
- CD Wechsler
- MP3 Anschluss
- AUX-IN-Anschluss
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- MMI Touch (Touchscreen)

### Komfort

- Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Automatik
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Durchladesystem
- Sportsitze
- Armlehne vorne

### Sitze

- Sitzheizung
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze plus vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen. unten abgeflacht) mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn

### Exterieur

- Tagfahrlicht
- Kurvenlicht
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerfer LED
- Abbiege- und Allwetterlicht
- Tagfahrlicht LED
- LM-Felgen 9x20 (7-Speichen. Rotor. Anthrazit. glanzgedreht)
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Audi TT RS

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

8,9 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

201 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	8,9 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	13,9 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	9,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	7,4 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	8,1 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**2.469,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **3.467,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.507,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **5.728,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**334 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).