



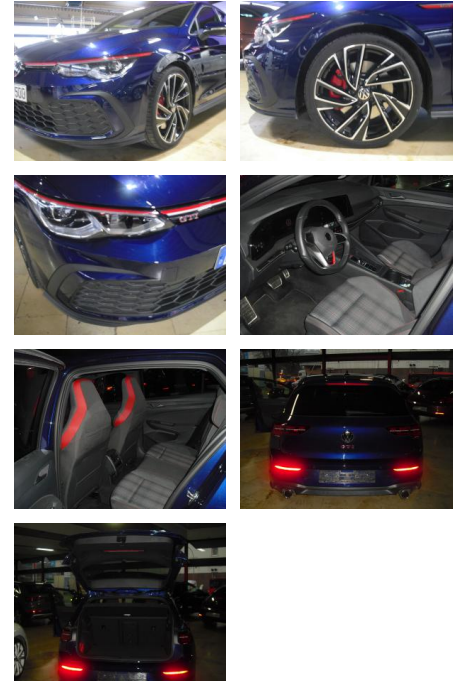
Ihr Ansprechpartner

Herr Norbert Schulz
 E-Mail: norbert.schulz@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300065

Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI Matrix-LED Sche...

AD34--GTI 902Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
23.02.2022	20.000		180 kW / 245 PS	Benzin	7,3 l/100km	166 g/km	F

PREIS
36.950 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **313 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.238 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.713 Euro, Gesamtbetrag: 43.593 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.238 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.713 Euro, Zielrate: 18.475 Euro, Gesamtbetrag: 46.176 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light)
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Karosserie: 5-türig
- Head-up-Display

Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Progressivlenkung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Reifenkontroll-Anzeige
- Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion

- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilauswahl

Multimedia

- MP3 Anschluss
- Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten
- Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Emergency Assist
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Touchscreen. Bluetooth. USB)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Antennen-Diversity



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen

Handelsbezeichnung: Volkswagen Golf

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

7,3 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

166 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,3 l/100 km
• Innenstadt	11,2 l/100 km
• Stadttrand	7,4 l/100 km
• Landstraße	6,1 l/100 km
• Autobahn	6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.025,75 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.863,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.245,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.731,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

206 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.