



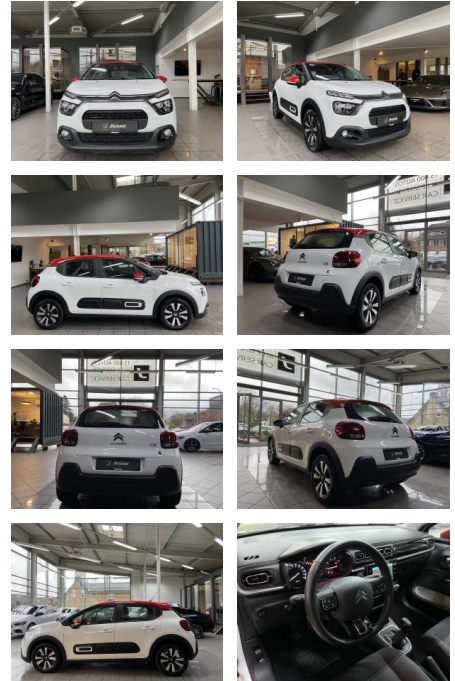
Ihr Ansprechpartner

Herr André Köhler
 E-Mail: andre.koehler@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300038

Renault Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Citroën C3 1.2 PureTech 82 Shine Pack LED Navi...

AJ02-OY2412-106 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
05.11.2021	22.156	Weiß	60 kW / 82 PS	Benzin	5,5 l/100km	124 g/km	D

PREIS
13.360 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **113 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.340 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.020 Euro, Gesamtbetrag: 15.762 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.340 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.020 Euro, Zielrate: 6.680 Euro, Gesamtbetrag: 16.696 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Modellpflege
- Style-Paket Schwarz

Sicherheit

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- LED-Scheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Außenspiegel elektr. verstell-., heiz-

- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Wegfahrsperre mit Transponder
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Kopf-Airbag-System hinten
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Warnanlage für Sicherheitsgurte
- Einparkhilfe hinten inkl. Rückfahrkamera
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenten-System: Spurassistent (AFIL)
- Fahrassistenten-System: Berganfahrhilfe
- Servolenkung

Multimedia

- Android Auto

- CarPlay
- USB
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Freisprechen
- Navigation mit Bildschirm
- Bluetooth
- Technik-Paket Navigation
- Connecting-Box

Komfort

- Berganfahrassistent
- Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer




STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Citroën	Handelsbezeichnung: Citroën C3
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,5 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	124 g/km ¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch
	kombiniert 5,5 l/100 km • Innenstadt 5,8 l/100 km • Stadttrand 5,1 l/100 km • Landstraße 4,8 l/100 km • Autobahn 6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.526,25 EUR
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t:	2.139,00 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t:	930,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	3.534,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	84 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.