



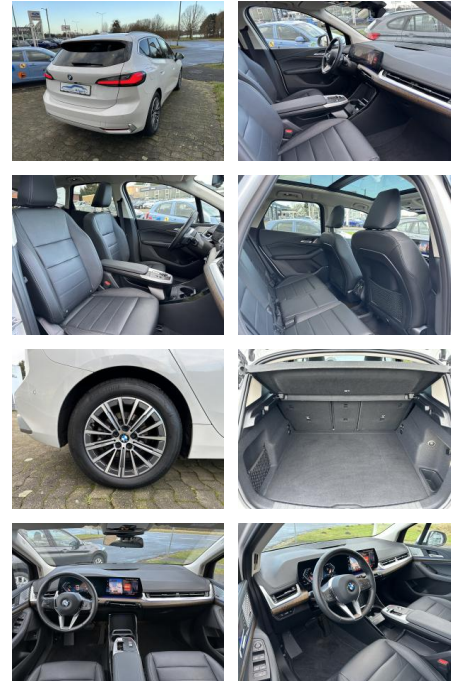
Ihr Ansprechpartner

**Herr André Köhler**  
 E-Mail: andre.koehler@autohaus-stein.de  
 Telefon: 04131 300038

Autohaus Stein GmbH  
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## BMW 218 Active Tourer d Luxury Line AHK Pannodach...

AH00-7121X09Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
20.07.2023	34.504	Weiß	110 kW / 150 PS	Diesel	5,2 l/100km	138 g/km	E

**PREIS**  
**32.930 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **279 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.233 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.698 Euro, Gesamtbetrag: 38.850 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.233 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.698 Euro, Zielrate: 16.465 Euro, Gesamtbetrag: 41.153 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe mit Steptronic
- Scheinwerfer LED
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Panoramadach (Glas)
- Widescreen Display
- Luxury Line
- Komfortzugang (Öffnungs- und Schließsystem)
- Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)

### Sicherheit

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP)

- Servolenkung
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Notbremsassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumabsicherung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL)
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn

- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- WARNDREIECK
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenten-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Spurwechsel-Warnsystem
- Fahrassistenten-System: Heckaufprall-Vermeidung (Prävention Heckkollision)
- Fahrassistenten-System:



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW **Handelsbezeichnung:** BMW 218 Active Tourer  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,2 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 138 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 5,2 l/100 km  
• **Innenstadt** 7,3 l/100 km  
• **Stadttrand** 5,1 l/100 km  
• **Landstraße** 4,4 l/100 km  
• **Autobahn** 5,2 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.344,72 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.380,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.035,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.933,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **281 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).