



Ihr Ansprechpartner

Herr Andreas Kruse
E-Mail: andreas.kruse@autohaus-stein.de
Telefon: 04131 300034

Autohaus Stein GmbH
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Audi A5

RA00-21389 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2022	24.111		110 kW / 150 PS	Benzin	6,1 l/100km	139 g/km	E

PREIS
34.770 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **294 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.693 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.078 Euro, Gesamtbetrag: 41.021 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.693 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.078 Euro, Zielrate: 17.385 Euro, Gesamtbetrag: 43.452 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Sonderausstattung: Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Assistenz-Paket Fahren
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Stauassistent
- Fahrassistenz-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent

- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Assistenz-Paket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Business-Paket
- Komfort-Paket Spiegel
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar
- mit Ablendautomatik und Bordsteinautomatik
- Innenspiegel mit Ablendautomatik

- Infotainment-Paket
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Audi Smartphone Interface
- Navigations-Paket
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Radioempfang digital (DAB)
- 8 Lautsprecher
- Audi music interface
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Dachhimmel Stoff
- schwarz



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A5
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 139 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:
Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,1 l/100 km
• Innenstadt	8,4 l/100 km
• Stadttrand	6,4 l/100 km
• Landstraße	5,3 l/100 km
• Autobahn	5,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.397,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.042,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.961,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **134 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.