



Ihr Ansprechpartner

Herr Marco Irmak
E-Mail: marco.irmak@autohaus-stein.de
Telefon: 04131 300039

Autohaus Stein GmbH
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

BMW 318d Sportsitze AHK LED el Heckklappe Navi. ...

AH00-7120X48Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
23.05.2023	24.651	Grau	110 kW / 150 PS	Diesel	5,7 l/100km	149 g/km	E

PREIS
34.990 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **296 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.748 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.243 Euro, Gesamtbetrag: 41.281 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.748 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.243 Euro, Zielrate: 17.495 Euro, Gesamtbetrag: 43.727 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Scheinwerfer LED
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Widescreen Display

Sicherheit

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Alarmanlage
- Regensensor
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Notbremsassistent
- Alarmanlage

- Dynamische Bremsleuchte
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- WARNDREIECK
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Parkbremse elektrisch
- Fahrassistenten-System: Active Guard Plus (Spurhalteassistent, Frontkollisionswarnung)
- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC) mit erweiterter Umfang

- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Dynamische Traktions Control (DTC)
- Fahrassistenten-System: Fahrerlebnisschalter
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Fahrassistenten-System: Spurwechselerassistent
- Fahrassistenten-System: Heckaufprall-Vermeidung (Prävention Heckkollision)
- Fahrassistenten-System: Querverkehrs-Assistent
- Fahrassistenten-System: Spurwechsel-Warnsystem

Multimedia

- Voll digitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- USB
- Radio DAB



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW

Handelsbezeichnung: BMW 318

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 149 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,7 l/100 km
• Innenstadt	6,8 l/100 km
• Stadttrand	5,8 l/100 km
• Landstraße	5,1 l/100 km
• Autobahn	5,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.474,02 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.570,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.117,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.246,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

309 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.