



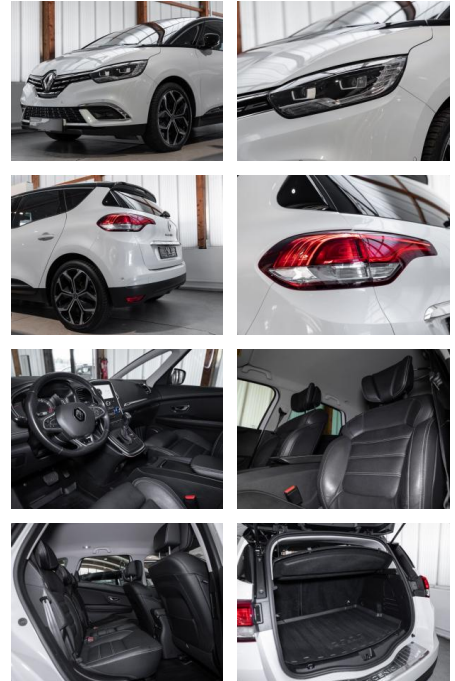
Ihr Ansprechpartner

**Herr Andreas Kruse**  
 E-Mail: andreas.kruse@autohaus-stein.de  
 Telefon: 04131 300034

Autohaus Stein GmbH  
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## Renault Scenic IV Intens TCe160 EDC Navi Memory

RS04-16097 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
11.03.2021	52.033	Diverse	116 kW / 158 PS	Benzin	6,7 l/100km	151 g/km	E

**PREIS**  
**20.950 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **177 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.238 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.713 Euro, Gesamtbetrag: 24.717 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.238 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.713 Euro, Zielrate: 10.475 Euro, Gesamtbetrag: 26.181 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungspakete:**

- **Audio-Navigationssystem R-Link 2 mit Touchscreen-Farbdisplay:**
- **Freisprecheinrichtung Bluetooth**
- Radioempfang digital (DAB)
- Audiosystem 3D Sound by Arkamys
- **Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten mit Rückfahrkamera: Rückfahrkamera**
- Einparkhilfe vorn und hinten
- **Fahrassistenz-System: Multi-Sense (Fahrmodusschalter):**
- **Ambiente-Beleuchtung**
- **Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent:**
- **Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung**
- **Family-Paket: Innenspiegel mit Ablendautomatik**
- Sonnenschutzrollo an Seitenscheiben hinten
- **Getriebe 7-Gang -**

- **Komfort-Paket: Variomodul**
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless Entry & Drive
- **Leder-Paket: Sitzheizung vorn**
- Sitz vorn links mit Massagefunktion
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Relax-Kopfstützen
- Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory)
- Sitze vorn mit Massagefunktion
- Lendenwirbelstütze vorn
- **Modularitäts-Paket: Sitz vorn links höhenverstellbar**
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Sitz vorn rechts umklappbar
- Lendenwirbelstütze vorn
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Handschuhfach Schublade
- mit Kühlfunktion und automatisch verschliessbar



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Scenic  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,7 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 151 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**  
**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,7 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	8,4 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	6,4 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,7 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	7,1 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.859,25 EUR**  
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.604,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.132,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.303,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **152 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).