



Ihr Ansprechpartner

Herr Fabian Janssen
 E-Mail: fabian.janssen@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300032

Renault Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Fiat Tipo KOMBI 1.3 MULTIJET EASY KLIMAAUTO

BR02-06814 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.03.2019	50.665		70 kW / 95 PS	Diesel	4,6 l/100km	122 g/km	D

PREIS
12.840 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **109 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.210 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 9.630 Euro, Gesamtbetrag: 15.148 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.210 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 9.630 Euro, Zielrate: 6.420 Euro, Gesamtbetrag: 16.046 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Paket: Easy Tech - Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto) - Armlehne vorn
- Lackierung: Metallic-Lackierung
- Räder: Reserverad vollwertig
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstellbar - lackiert
- Außentemperaturanzeige
- Airbag: Beifahrerairbag abschaltbar
- Control-Display mit TFT-Farbdisplay
- Dachreling mattschwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP / ESC)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent
- Fensterheber elektrisch vorne und hinten

- Getriebe: 5-Gang
- Infotainment-System: UConnect (Touchscreen 5-Zoll)
- Telefon: Freisprechanlage Bluetooth inkl. Audio-Streaming
- Audiosystem: USB-Schnittstelle
- Klimaautomatik
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Airbag: Kopf-Airbag-System vorn und hinten
- Kopfstützen vorne und hinten (3-fach)
- Laderaum: Laderaumboden verstellbar
- Lenkung: Multifunktionslenkrad und Schalt-/Wählhebel Leder
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar (vertikal / axial)
- Leuchtweitenregelung
- Motor 1
- 3 Ltr. - 70 kW 16V M-Jet KAT
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter

- Rücksitz geteilt / klappbar (Asymmetrisch)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Airbag: Seitenaibag vorn
- Servolenkung elektrisch
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- LM-Felgen mit Allwetterreifen 205/55 R16
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Stoßfänger Wagenfarbe
- LED Tagfahrlicht
- Türgriffe außen verchromt
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Fiat

Handelsbezeichnung: Fiat Tipo

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

4,6 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

122 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	4,6 l/100 km
• Innenstadt	0,0 l/100 km
• Stadttrand	0,0 l/100 km
• Landstraße	0,0 l/100 km
• Autobahn	0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.189,56 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.104,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **915,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.477,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

114 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.