



Ihr Ansprechpartner

Herr André Köhler
E-Mail: andre.koehler@autohaus-stein.de
Telefon: 04131 300038

Autohaus Stein GmbH
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Hyundai Tucson 1.6 CRDI 136 PS

AL31-433299 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.05.2017	71.700		100 kW / 136 PS	Diesel	5,9 l/100km	133 g/km	D

PREIS
19.240 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **163 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.810 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.430 Euro, Gesamtbetrag: 22.699 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.810 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.430 Euro, Zielrate: 9.620 Euro, Gesamtbetrag: 24.044 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Kleine Delle Seitenteil links
- Riss Stoßfänger vorn
- Lackschaden Heckklappe
- (Siehe Fotos)
- HIGHLIGHTS:
- Navigationssystem
- Spurhalteassistent
- Tempomat
- Einparkhilfe vorne
- Einparkhilfe Kamera
- Keyless Entry
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Lederausstattung
- Sitzheizung vorne
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Elektrische Einstellung der Vordersitze
- Lenkradheizung
- 2 Zonen Klimaautomatik
- Panoramadach

- AHK
- Heckklappe elektrisch
- LED-Scheinwerfer
- Kurven-/Abbiegelicht
- Checkheft vorhanden
- MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:
- Bordcomputer
- Radio
- DAB Receiver
- Freisprecheinrichtung
- Bluetooth
- USB Anschluss
- Touchscreen



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai

Handelsbezeichnung: Hyundai Tucson

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 133 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,9 l/100 km
• Innenstadt	5,0 l/100 km
• Stadttrand	4,2 l/100 km
• Landstraße	5,2 l/100 km
• Autobahn	7,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.525,74 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.294,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **997,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.790,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

161 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.