



Ihr Ansprechpartner

**Herr Andreas Kruse**  
 E-Mail: andreas.kruse@autohaus-stein.de  
 Telefon: 04131 300034

Autohaus Stein GmbH  
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## Volkswagen Polo 1.0 TSI LIFE LED KLIMA

BR02-53982 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.05.2023	39.948		70 kW / 95 PS	Benzin	5,2 l/100km	118 g/km	D

**PREIS**  
**18.930 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
 Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **160 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.733 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.198 Euro, Gesamtbetrag: 22.334 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.733 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.198 Euro, Zielrate: 9.465 Euro, Gesamtbetrag: 23.657 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Räder: Reserverad in Fahrbereifung (Stahl)
- Räder: Bordwerkzeug und Wagenheber
- Rückfahrkamera (Rear View)
- Lackierung: Sonderlackierung Ascot Grau uni
- Gurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Ablagetasche an Vordersitzlehnen
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiosystem: Vorbereitung für spätere Freischaltung Navigationsfunktion Discover Media
- Ausstattung Life
- Automatische Fahrlichtschaltung mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell-

- heiz- und anklappbar - lackiert - integrierter Blinker
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon
- Dachhimmel Stoff
- grau
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) Bremsassistent
- ASR/ABS
- EDS
- MSR
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Frontscheibe Verbundglas getönt
- Zentralverriegelung: Funkschlüssel
- Laderaum: Gepäckraumabdeckung / Rollo - Gepäckraumbeleuchtung
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 5-Gang
- Handbremshebelgriff Leder
- LED Heckleuchten
- Heckscheibenwischer
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Lave Stone Black
- Innenraumfilter: Aktiv Kombifilter
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitze (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Klimaanlage
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkung: Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
- Höhen-/Längsverstellung



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Polo

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,2 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

118 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	5,2 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	6,7 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,1 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,5 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,4 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.443,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.035,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **885,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.363,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**67 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).