



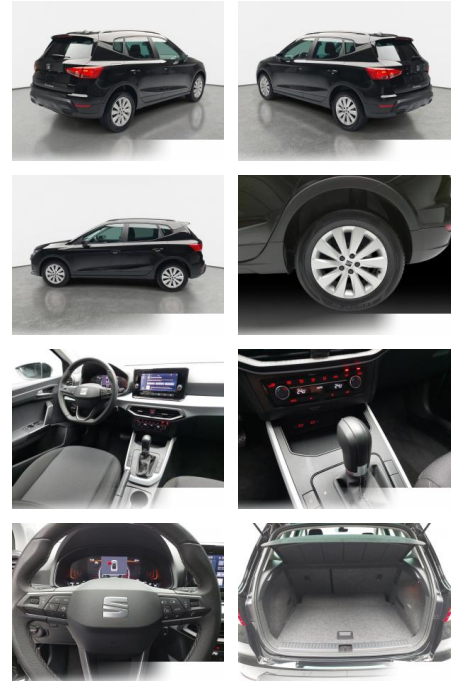
Ihr Ansprechpartner

Herr Burkhard Golz
 E-Mail: burkhard.golz@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300066

Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Seat Arona 1.0 TSI DSG STYLE LED SICHT LANE

BR02-54078 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.12.2023 | 10.615 | | 81 kW / 110 PS | Benzin | 6,1 l/100km | 139 g/km | E |

PREIS
21.090 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **179 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.273 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.818 Euro, Gesamtbetrag: 24.882 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.273 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.818 Euro, Zielrate: 10.545 Euro, Gesamtbetrag: 26.356 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Innenausstattung: Luftausströmer grau
- Paket: Klima-Komfort - Klimaanlage Climatronic 2-Zonen
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar - lackiert
- Lichtassistent (Coming Home
- Leaving Home)
- Paket: Licht-/Regensensor - Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Lackierung: Metallic-Lackierung
- Verglasung: Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Bremsleuchte dritte
- Airbag: Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Paket: Ablage - Mittelarmlehne vorn - Verzurrösen Koffer-/Laderaum - Ablage unter Beifahrersitz

- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenten-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch
- Laderaum: Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)

- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Heckscheibe heizbar - Heckscheibenwischer
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kombiinstrument digital (8 Zoll)
- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen vorn und Kopfstützen hinten
- Laderaum: Laderaumboden variabel und herausnehmbar - Kofferraumbeleuchtung
- Lenkung: Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Räder: LM-Felgen 6J x 16 mit Ganzjahresreifen 205/60 R16 92H
- Modellpflege
- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Arona
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 139 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

| | |
|---------------------|--------------|
| kombiniert | 6,1 l/100 km |
| • Innenstadt | 7,4 l/100 km |
| • Stadttrand | 6,0 l/100 km |
| • Landstraße | 5,4 l/100 km |
| • Autobahn | 6,3 l/100 km |

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.397,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.042,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.961,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **114 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.