



Ihr Ansprechpartner

Herr Norbert Schulz
 E-Mail: norbert.schulz@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300065

Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Volkswagen T6.1 Transporter 2.0 TDI KASTEN L2H1

BR02-52586 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2023	34.420		110 kW / 150 PS	Diesel	7,1 l/100km	187 g/km	G

PREIS
31.390 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **266 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.848 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 23.543 Euro, Gesamtbetrag: 37.034 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.848 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 23.543 Euro, Zielrate: 15.695 Euro, Gesamtbetrag: 39.228 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Wegfahrsperre

Multimedia

- Radio
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- el. Fensterheber

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Diesel
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiosystem Composition Audio (Radio)
- SD-Karten-Schnittstelle
- MP3-Wiedergabefunktion)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Bodenbelag im Fahrerhaus: Gummi
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremsassistent
- ASR/ABS
- EDS

- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (HBA)
- Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent
- Bordwerkzeug und Wagenheber
- Federung hinten verstärkt
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Handschuhfach beleuchtet
- Heckflügeltüren mit Verglasung
- Heckscheibe heizbar
- Innenspiegel abblendbar
- Klimaanlage Climatic (Fahrerhaus)
- Laderaumtrennwand hoch mit Fenster feststehend
- LKW-Zulassung
- Reifenkontroll-Anzeige
- Reserverad in Fahrbereifung
- Schmutzfänger vorn und hinten
- Schriftzug Transporter am Kotflügel
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz



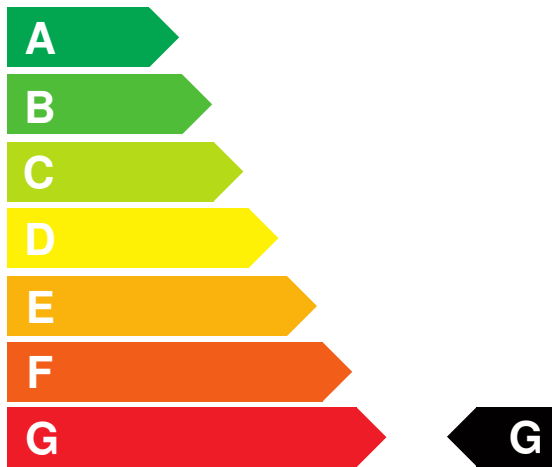
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen **Handelsbezeichnung:** Volkswagen T6.1 Transporter
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 187 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:
Kraftstoffverbrauch

kombiniert 7,1 l/100 km
• **Innenstadt** 8,2 l/100 km
• **Stadttrand** 6,9 l/100 km
• **Landstraße** 6,2 l/100 km
• **Autobahn** 7,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.836,06 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **3.225,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.402,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **5.329,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **423 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.