



Ihr Ansprechpartner

**Herr Fabian Janssen**

E-Mail: fabian.janssen@autohaus-stein.de

Telefon: 04131 300032

Renault Autohaus Stein GmbH  
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## Audi A1 30 TFSI S-TRONIC SPORTBACK S LINE

BR02-53353 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2023	7.465		81 kW / 110 PS	Benzin	5,9 l/100km	133 g/km	D

**PREIS**  
**25.620 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **217 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.405 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.215 Euro, Gesamtbetrag: 30.226 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.405 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.215 Euro, Zielrate: 12.810 Euro, Gesamtbetrag: 32.017 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Sportpaket
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface

- Außenspiegel elektr. verstell- und heiz- und anklappbar
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzer
- LED Heckleuchten
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkung: Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Räder: LM-Felge 10-Speichen mit Reifen 195/55 R16
- Lackierung: Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Navigation: Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A1  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,9 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 133 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,9 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,7 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,7 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,1 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.637,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.294,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **997,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.790,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **100 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).