



Ihr Ansprechpartner

Herr Andreas Kruse
 E-Mail: andreas.kruse@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300034

Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Opel Astra L ST 1.2 Turbo Elegance LED

KB00-12118 **Angebotsnr.:**



EINER VON 15.000

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
11.10.2023	11.492	Diverse	81 kW / 110 PS	Benzin

PREIS
22.480 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
 Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **190 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.620 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.860 Euro, Gesamtbetrag: 26.521 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.620 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.860 Euro, Zielrate: 11.240 Euro, Gesamtbetrag: 28.093 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite * Akustischer Fußgängerschutz (Außensound) * Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung ***

- elektr. anklappbar * Außenspiegel schwarz lackiert * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach Wagenfarbe * Dachreling silber * Elektr. Bremskraftverteilung (EBD) * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) * Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung * Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung * Fahrassistenten-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung) * Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA) * Hill Start Assist) *
- Fahrassistenten-System: Frontkollisionswarnung * Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent * Fensterheber vorn elektr. mit

- 2 Ltr. - 81 kW * Nebelscheinwerfer LED * Otto-Partikelfilter (OPF) * Reifen-Reparaturkit * Reifendruck-Kontrollsystem * Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht * Rücksitzlehne geteilt (40:20:40) * Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e * Scheinwerfer LED * Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent * Scheibenwischer mit Regensensor * Schließ-/Startsystem Keyless Open * Seitenairbag vorn * Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet) * Start/Stop-Anlage * Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole * Tagfahrlicht LED * Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect) * Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wir weisen ausdrücklich darauf hin
- dass in unseren Anzeigen teilweise Archivbilder verwendet werden. Trotz



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!