



Ihr Ansprechpartner

Herr Andreas Kruse
 E-Mail: andreas.kruse@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300034

Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Peugeot Partner 1.5 BlueHDI 102PS 2-Sitzer AHK

VF00-24840053 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.12.2023	5.000		75 kW / 102 PS	Diesel	6,0 l/100km	157 g/km	F

PREIS
24.170 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **205 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.043 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.128 Euro, Gesamtbetrag: 28.516 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.043 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.128 Euro, Zielrate: 12.085 Euro, Gesamtbetrag: 30.205 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Extras / Highlights:
- Klimaanlage
- Armlehne
- Tempomat
- Regensensor
- 2 Elektrische Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Fahrerairbag
- Radio
- Freisprechen über Bluetooth
- USB
- DAB (Digitaler Radioempfang)
- Touch-Bildschirm
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel: elektrisch
- beheizbar
- elektrisch anklappbar
- Rückfahrkamera

- Parksensoren vorne + hinten
- Anhängerkupplung
- Nebelscheinwerfer vorne
- Tagfahrlicht
- 2 Hecktüren
- Hecktüren 180°
- Trennwand
- Holzboden
- Verkleidung komplett
- Seitenkamera am rechten Spiegel



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Peugeot **Handelsbezeichnung:** Peugeot Partner
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 157 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:
Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6,0 l/100 km
• **Innenstadt** 6,1 l/100 km
• **Stadttrand** 5,5 l/100 km
• **Landstraße** 5,2 l/100 km
• **Autobahn** 6,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.551,60 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.708,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.177,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.474,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **282 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.