



Ihr Ansprechpartner

**Herr Andreas Kruse**  
E-Mail: andreas.kruse@autohaus-stein.de  
Telefon: 04131 300034

Autohaus Stein GmbH  
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## Ford Transit L2H2 2.0 TDCi 130PS Trend 3,5t

VF00-23985540 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
21.07.2023	1.575		95 kW / 129 PS	Diesel	8,7 l/100km	228 g/km	G

**PREIS**  
**36.530 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **309 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.133 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.398 Euro, Gesamtbetrag: 43.098 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.133 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.398 Euro, Zielrate: 18.265 Euro, Gesamtbetrag: 45.652 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad

- el. Fensterheber

### Exterieur

- Nebelscheinwerfer

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Diesel
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Extras / Highlights:
- Klimaanlage
- Lederlenkrad
- Armlehne
- Tempomat mit Lenkradbedienung
- Regensensor
- 2 Elektrische Fensterheber

- Drive Mode Select
- Frontscheibe beheizbar
- ZV Fernbedienung
- Fahrerairbag
- Radio
- Navigation Alpine INE-F904 (Europa)
- Freisprechen über Bluetooth
- USB
- DAB (Digitaler Radioempfang)
- Touch-Bildschirm
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Multifunktionslenkrad
- Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Außenspiegel: elektrisch
- beheizbar
- elektrisch anklappbar
- Rückfahrkamera
- Parksensoren vorne + hinten




**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Ford	<b>Handelsbezeichnung:</b> Ford Transit
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	8,7 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	228 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 8,7 l/100 km • <b>Innenstadt</b> 8,4 l/100 km • <b>Stadttrand</b> 7,3 l/100 km • <b>Landstraße</b> 7,1 l/100 km • <b>Autobahn</b> 11,6 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>2.249,82 EUR</b>
(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	3.933,00 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	1.710,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	6.498,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>582 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).