



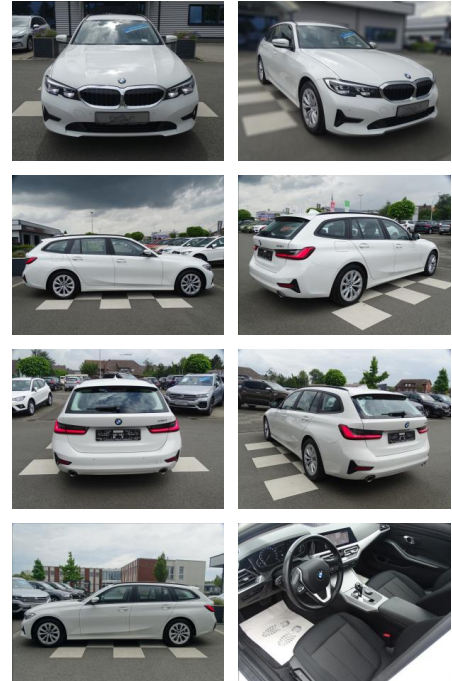
Ihr Ansprechpartner

**Herr André Köhler**  
 E-Mail: andre.koehler@autohaus-stein.de  
 Telefon: 04131 300038

Renault Autohaus Stein GmbH  
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## BMW 318 i

RA00-21167 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.02.2021	44.892	Weiß	115 kW / 156 PS	Benzin	6,7 l/100km	152 g/km	E

**PREIS**  
**28.590 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **242 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.148 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.443 Euro, Gesamtbetrag: 33.730 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.148 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.443 Euro, Zielrate: 14.295 Euro, Gesamtbetrag: 35.729 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

### Weiteres

- Lichtsensor
- Skisack
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Euro6d
- Umweltplakette: 4(Grün)
- Effizienzklasse: E
- Navigationssystem
- Steptronic Automatikgetriebe 8 Stufen
- LED Scheinwerfer
- Tempomat

- Speedlimiter
- Klimaautomatik 3 Zonen
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Geschwindigkeits Assist
- Fahrassistenz-System: Spurverlassungswarner
- Fahrassistenz-System: Lenkradvibration Intelli/Safety System
- Reifendruckkontrollsystem
- Traktionskontrolle
- elektronische Parkbremse
- Fahrprofilauswahl Fahrerlebnisschalter
- Lichtautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- 3. Bremsleuchte
- Radio/MP3
- DAB-Radio
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Apple Car Play



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW

**Handelsbezeichnung:** BMW 318

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

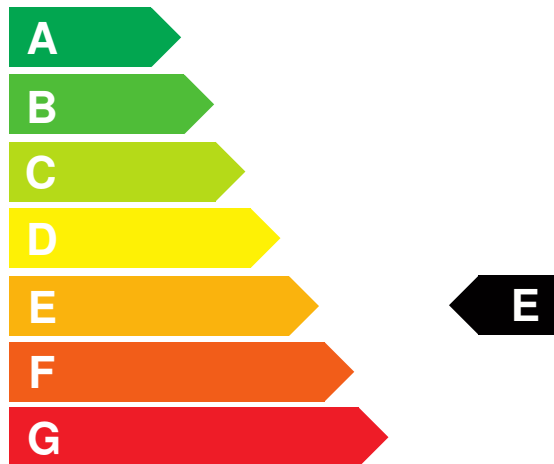
6,7 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

152 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	6,7 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	9,2 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	6,6 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,6 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,7 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.859,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.622,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.140,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.332,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**166 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).