



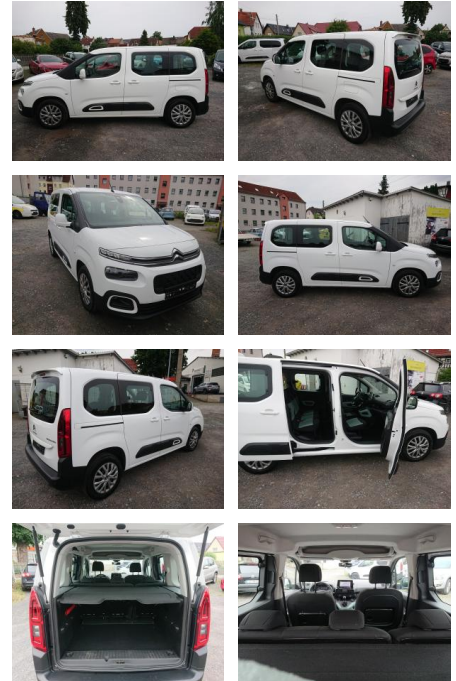
Ihr Ansprechpartner

Herr Marco Irmak
 E-Mail: marco.irmak@autohaus-stein.de
 Telefon: 04131 300039

Renault Autohaus Stein GmbH
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Citroën Berlingo PureTech 110 Feel Grip Control...

PK02-MK2406-~~Angebot~~..



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
29.10.2021	51.500	Weiß	81 kW / 110 PS	Benzin	6,5 l/100km	147 g/km	E

PREIS
21.580 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **183 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.395 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.185 Euro, Gesamtbetrag: 25.460 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.395 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.185 Euro, Zielrate: 10.790 Euro, Gesamtbetrag: 26.968 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Grip-Control (elektr. Traktionshilfe)
- Sicherheits-Paket plus
- Klima & Sicht-Paket

Sicherheit

- ABS ESP ASR
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Spurhalteassistent
- Lichtsensor
- Abblendautomatik
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Notbremsassistent
- Tempomat inkl. Limiter

Multimedia

- Audio-Navigationssystem Connect Nav
- Touchscreen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

- Bordcomputer
- Digitalradio DAB
- Android Auto®
- Apple CarPlay®
- Connecting-Box
- USB-Anschluss

Komfort

- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Bordcomputer
- Klimaanlage Climatic
- Sitzheizung vorn
- Zentralverriegelung mit FB
- Einparkhilfe hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Parkbremse elektrisch
- Berganfahrhilfe
- Regensensor
- Außenspiegel elektr. verstell und heizbar

Interieur

- el. Fensterheber
- Sitzheizung
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Beifahrersitz klappbar
- Mittelarmlehnen vorn
- Rücksitzbank klappbar 1/3-2/3

Exterieur

- Sonderlackierung Polar-Weiß
- Tagfahrlicht LED
- Reserverad in Fahrbereifung
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Schiebetüren beidseitig mit Ausstellfenster
- Black Airbump

Umwelt

- Schadstoffarm nach Euro 6d ISC-FCM
- Stop-Start-Anlage



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Citroën

Handelsbezeichnung: Citroën Berlingo

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,5 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

147 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,5 l/100 km
• Innenstadt	7,4 l/100 km
• Stadttrand	6,2 l/100 km
• Landstraße	5,6 l/100 km
• Autobahn	7,1 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.803,75 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.535,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.102,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.189,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

138 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.