



Ihr Ansprechpartner

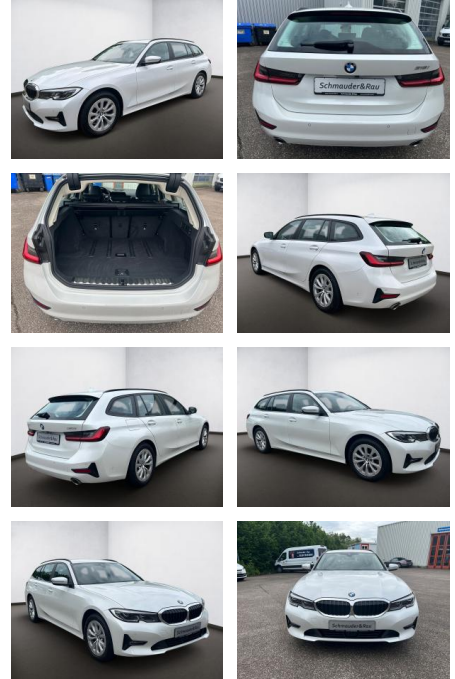
Herr Marco Irmak
E-Mail: marco.irmak@autohaus-stein.de
Telefon: 04131 300039

Autohaus Stein GmbH
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

BMW 318i Touring Steptronic, ACC, Laser, Head-Up, Sp...

AS08-OL2405-11980181..

VERKAUFT



Erstzulassung: 21.01.2022 **Kilometer:** 44.799 **Farbe:** **Leistung:** 115 kW / 156 PS **Kraftstoffart:** Benzin

PREIS
30.360 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **257 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.590 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.770 Euro, Gesamtbetrag: 35.818 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.590 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.770 Euro, Zielrate: 15.180 Euro, Gesamtbetrag: 37.941 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- Scheinwerfer Laserlicht
- Head-up-Display
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Rückfahrkamera
- Advantage

Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP)

- Servolenkung
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Spurwechselsassistent
- Wegfahrsperr
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Dynamische Tractions Control (DTC)
- Geschwindigkeits-Regelanlage mit Bremsfunktion
- Aktive Motorhaube
- Dynamische Bremsleuchte
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Warndreieck
- Erste Hilfe-Kasten / Verbandkasten
- Fahrassistenz-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: Active Guard Plus (Spurhalteassistent, Frontkollisionswarnung)
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Alarmanlage
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Parkassistent-Paket
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent
- Fahrassistenz-System: Driving Assistant



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW

Handelsbezeichnung: BMW 318

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 0,0 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	0,0 l/100 km
• Innenstadt	0,0 l/100 km
• Stadttrand	0,0 l/100 km
• Landstraße	0,0 l/100 km
• Autobahn	0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

0,00 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t:	0,00 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t:	0,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	0,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

40 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.