



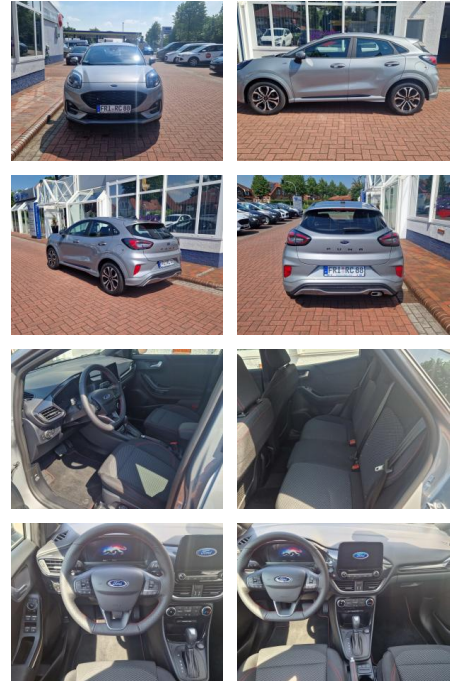
Ihr Ansprechpartner

**Herr Marco Irmak**  
 E-Mail: marco.irmak@autohaus-stein.de  
 Telefon: 04131 300039

Autohaus Stein GmbH  
 Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

## Ford Puma Aut. ST-LINE, Tempomat, Navi, Einparkh...

SN00-CE2404-01150078



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
14.12.2023	3.000	silber	92 kW / 125 PS	Benzin	6,3 l/100km	137 g/km	E

**PREIS**  
**27.170 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **230 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.793 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.378 Euro, Gesamtbetrag: 32.055 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.793 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.378 Euro, Zielrate: 13.585 Euro, Gesamtbetrag: 33.955 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Abstandswarmer
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperrung
- Kindersitzbefestigung
- Notbremsassistent
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Park-Pilot-System hinten
- Wegfahrsperrung

### Multimedia

- Android Auto
- CarPlay

- USB
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Radio
- Freisprechen
- Navigation mit Bildschirm
- Bluetooth

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Fernlichtassistent
- Klimaanlage
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung

- Bordcomputer
- Automatik
- Getriebe: 7-Gang-Automatik DCT

### Interieur

- Winterpaket
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Armlehne vorne
- Sitzheizung
- Klimaanlage
- manuell
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Arma
- Navigationssystem Ford inkl Ford SYNC 3
- Verzurrösen im Gepäckraum
- Ford MegaBox
- 3-Speichen-Design

### Exterieur

- Sommerreifen
- LED-Tagfahrlicht



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Ford **Handelsbezeichnung:** Ford Puma  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,3 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 137 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**  
**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 6,3 l/100 km  
• **Innenstadt** 5,7 l/100 km  
• **Stadttrand** 5,1 l/100 km  
• **Landstraße** 5,4 l/100 km  
• **Autobahn** 7,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.748,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.363,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.027,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.904,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **109 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).