



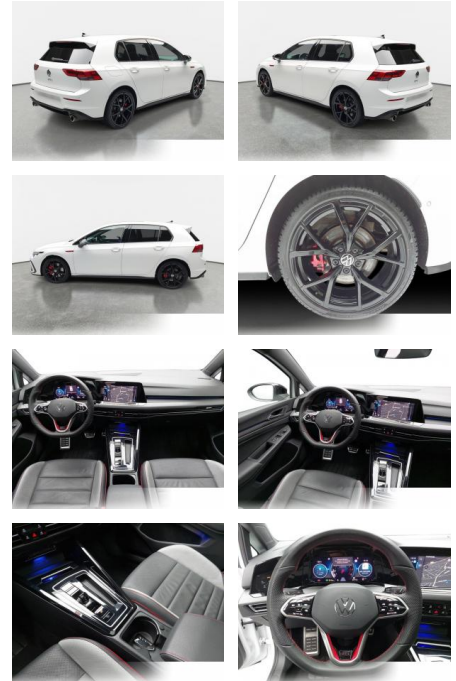
Ihr Ansprechpartner

Herr André Köhler
E-Mail: andre.koehler@autohaus-stein.de
Telefon: 04131 300038

Autohaus Stein GmbH
Hamburger Str. 11 - 17 - 21339 Lüneburg - Tel.: 04131 / 300034

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI DSG GTI NAVI LED HU...

BR02-51365 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.08.2023	25.720		180 kW / 245 PS	Benzin	7,2 l/100km	163 g/km	F

PREIS
36.540 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **309 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.135 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.405 Euro, Gesamtbetrag: 43.109 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.135 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.405 Euro, Zielrate: 18.270 Euro, Gesamtbetrag: 45.664 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- el. Sitzverstellung
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Head UP Display
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- Schiebedach
- Nebelscheinwerfer

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Sportfahrwerk
- Lichtsensor

- Panoramadach
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Sportpaket
- Ambiente-Beleuchtung (30 Farben)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion
- Bremsassistent
- Dachspoiler
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen

Handelsbezeichnung: Volkswagen Golf

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

7,2 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

163 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,2 l/100 km
• Innenstadt	10,9 l/100 km
• Stadttrand	7,2 l/100 km
• Landstraße	6,0 l/100 km
• Autobahn	6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.998,00 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.811,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.222,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.645,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

197 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.